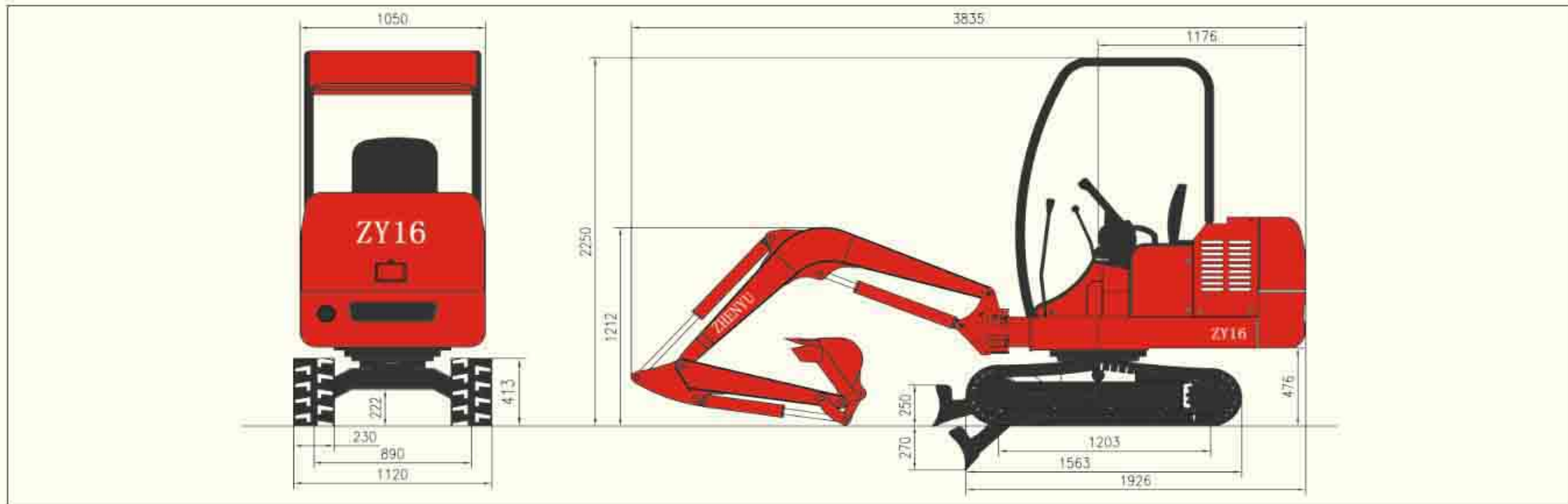
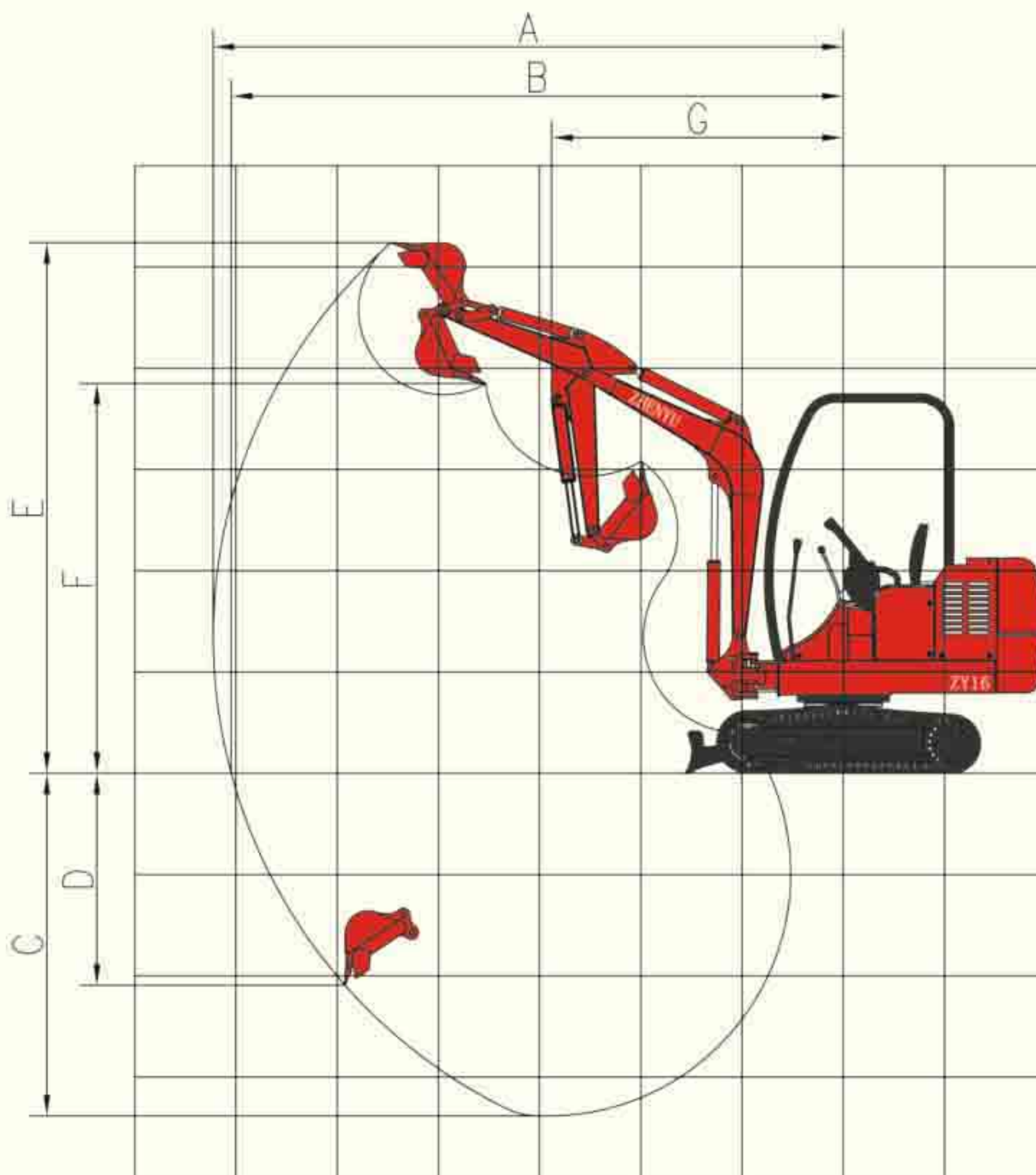


ZY16 Mini Crawler Excavator

外形尺寸 Dimensions(mm)



作业范围 Working Ranges



项 目 Item	标准小臂 Standard arm
A 最大挖掘半径 Max. digging reach	3737 mm
B 最大地面挖掘半径 Max. digging reach on ground	3628 mm
C 最大挖掘深度 Max. digging depth	2031 mm
D 最大垂直挖掘深度 Max. vertical wall digging depth	1256 mm
E 最大挖掘高度 Max. cutting height	3129 mm
F 最大卸载高度 Max. dumping height	2295 mm
G 前部最小回转半径 Min. front slew radius	1733 mm

◆规格 Specification	
整机工作重量 Operating weight	1680kg
标准铲斗容量 Standard bucket capacity	0.06m ³
履带板宽度 Track shoe width	230mm
斗杆长度 Arm length	935mm
◆发动机 Engine	
型号 Model	3TNV82A
型式 Type	自然吸气 Natural aspirated
功率 Power	16.5kw/2200pm
最大扭矩 Max.torque	87.8N · m at 1320rpm
气缸数 No. of cylinders	3
排气量 Displacement	1.331L
◆液压系统 Hydraulic system	
主泵 Main pump:	
类型 Type	齿轮泵 Gear pump
最大排量 Max. displacement	2X8cm ³ /r
先导泵 Pilot pump:	
类型 Type	齿轮泵 Gear pump
最大流量 Max. flow	5L/min
主溢流阀设定压力 Working pressure	22Mpa
液压马达 Hydraulic motor :	
回转 Slew	摆线 Cycloid
行走 Travel	摆线 Cycloid
◆性能 Performance	
回转速度 Slew speed	10rpm
动臂摆角 Swing boom angle (L+R)	75° +45°
尾部最小回转半径 Min. back slew radius	1170mm
最大行走速度高/低 Max. travel speed high/low	1.88/3.4km/h
爬坡能力 Gradeability	25°
牵引力 Tractive effort	9.604kN
铲斗最大挖掘力 Max.digging force of bucket	11kN
斗杆最大挖掘力 Max.digging force of arm	8.44kN
接地比压 Ground pressure	0.29kg/cm ²
◆油箱容量 Tank capacity	
燃油箱容积 Fuel tank capacity	18L
液压油箱容积 Hydraulic tank capacity	25L